



### 包装控制器---选型表

比较输出类型

TO:表示OC门输出; R:表示继电器输出

通讯接口

S0 无通讯接口

S1 RS-232接口

S2 RS-485接口

大屏显示器接口

D 有大屏显示器接口, 没有可省略

包装机控制器说明:

50次/秒的采样速度, 基本误差  $\pm 0.05\%F \cdot S$

适用于包装控制, 可以配接电阻应变式传感器

粗、细下料控制, 具有包装总计数, 总累积量显示

五开入、五开出, 用于包装过程各点控制

外形尺寸: 160 × 80 (横式)

仪表电源: 220V AC

