



包装控制器---选型表

比较输出类型	TO:表示OC门输出; R:表示继电器输出
通讯接口	S0 无通讯接口
	S1 RS-232接口
	S2 RS-485接口
大屏显示器接口	D 有大屏显示器接口, 没有可省略

包装机控制器说明：

50次/秒的采样速度，基本误差 $\pm 0.05\%F \cdot S$
 适用于包装控制，可以配接电阻应变式传感器
 粗、细下料控制，具有包装总计数，总累积量显示
 五开入、五开出，用于包装过程各点控制
 外形尺寸：160×80（横式）
 仪表电源：220V AC

